



# Igreja Cristã de Ipanema

*Ecclesia reformata et semper reformanda* (organizada em 1962)

Rua Joana Angélica, 203 – Ipanema, Rio de Janeiro / RJ. CEP 22420-030

Telefone: (21) 2287 8144 (21) 98489 8588 • E-mail: secretariaici203@gmail.com

Pastor Efetivo: Victor Siqueira Santos

Pastores Eméritos: Edson Fernando de Almeida

Jonas Rezende (*in memoriam*)

Leni Maria Hoeschl de Gusmão (*in memoriam*)

## ICI NA INTERNET

E Facebook:

fb.com/igrejacristadeipanema

Página da ICI:

igrejacristadeipanema.org.br

Instagram: @igrejacristadeipanema

Youtube

Horário do Culto: Domingo 10h30

Classe Paul Tillich: Quarta 18h30

**Domingo, 12 de Março de 2023**

## 3º Domingo na Quaresma

### LITURGIA

#### ADORAÇÃO

Coro Myrza Wanderley **A Deus demos Glória**

Prelúdio

Acolhida e abertura

Leitura Salmo 98.1-4

1 Cantai ao Senhor um cântico novo, porque ele tem feito maravilhas; a sua destra e o seu braço santo lhe alcançaram a vitória.

2 O Senhor fez notória a sua salvação; manifestou a sua justiça perante os olhos das nações.

3 Lembrou-se da sua misericórdia e da sua fidelidade para com a casa de Israel; todos os confins da terra viram a salvação do nosso Deus.

4 Celebrai com júbilo ao Senhor, todos os confins da terra; aclamai, regozijai-vos e cantai louvores.

Canto **Vamos adorar a Deus** (Cancioneiro 27)

#### ORAÇÃO

Agradecimentos e pedidos

Coro Myrza Wanderley **Se a Deus suplicas**

Momento de silêncio

Leitura

Deus me proteja de mim  
E da maldade de gente boa  
Da bondade da pessoa ruim  
Deus me governe e guarde  
Ilumine e zele assim

Caminho se conhece andando  
Então vez em quando é bom se perder  
Perdido fica perguntando

Vai só procurando

E acha sem saber

Perigo é se encontrar perdido

Deixar sem ter sido

Não olhar, não ver

Bom mesmo é ter sexto sentido

Sair distraído espalhar bem-querer

(Chico César)

#### LOUVOR

Canto **Salmo 100** (Cancioneiro 75)

**Jesus Cristo mudou meu viver** (Cancioneiro 114)

#### PALAVRA

Evangelho João 4.5-42

Reflexão Pr. Victor Siqueira

#### COMUNHÃO

Convite à mesa

Pai Nosso e Partilha

Canto **Canção dos herdeiros** (Cancioneiro 43)

#### DEDICAÇÃO

Canto **Sol da minha alma** (HE 126)

Recolhimento dos dízimos e ofertas

Tudo vem de Ti, Senhor  
E do que é Teu To damos. Amém.

Comunicações/Bênção e despedida

---

## ATENÇÃO, AMIGOS!

---

**FEIRA “O FUXICO”:** Nos dias 11 e 12 de março (sábado e domingo), a partir das 12h, a nossa igreja estará juntamente com o CREI na feira “O Fuxico”, na Praça Nossa Senhora da Paz. Na nossa barraca, parte do bazar do CREI será montado e alguns livros da livraria da ICI estarão à venda. Essa é uma maneira de nossa igreja se fazer visível e disponível. Marque presença e chame os/as amigos/as para participarem da feira e visitarem a barraca CREI / ICI.

**CLASSE PAUL TILlich:** Todas às quartas feiras, às **18h30**, aqui mesmo na igreja, temos um encontro marcado na nossa Classe de Estudos Paul Tillich. Continuaremos a nossa troca de ideias refletindo sobre algumas páginas do livro “Teologia para quê?”, organizado pelos queridos Edson Fernando de Almeida e Luiz Longuini Neto. O material de estudo pode ser adquirido gratuitamente pelo Whatsapp da secretaria da igreja: 21 98489-8588.

**OFERTAS:** A nossa manutenção depende das ofertas, dízimos dos membros e doações dos amigos da ICI. Colabore para que possamos continuar mantendo nossos cultos e ações sociais. Sua contribuição pode ser depositada na conta bancária (Bradesco - agência 0213 CC 58922-5 - CNPJ 30.124.747/0001-12). Também podem ser feitas ofertas e doações pelo PIX 30.124.747/0001-12

**AMIGOS DO CREI:** O CREI, Centro de Recuperação Infantil existe desde 1964 e atende, gratuitamente, a 50 crianças na faixa de 2 a 3 anos e 11 meses, que passam o dia na sede da ICI. Ali almoçam, lancham e jantam além de receberem educação e momentos de lazer e auxílio complementar em necessidades específicas. São 12 funcionários e alguns voluntários que se dedicam a estas crianças. Para manutenção do CREI recebemos uma parcela da Prefeitura, doações e colaborações dos AMIGOS DO CREI. Para doar BANCO SANTANDER - Ag. 4677 - Conta Poupança 600.006.928-5 e CNPJ 42.136.531/0001-56. Temos ainda o PIX que é o mesmo nº do CNPJ. Para se tornar AMIGO do CREI indicamos contato com a Nágila, diretora do CREI, pelo telefone 97517-7389. O CREI aceita ainda ajuda de voluntários.

### ANIVERSARIANTES DA SEMANA:

**16.** Rejane Lousada Maia **18.** Claudia Márcia Dourado Feitosa. **Um grande abraço da ICI!**

