



# Igreja Cristã de Ipanema

*Ecclesia reformata et semper reformanda* (organizada em 1962)

Rua Joana Angélica, 203 – Ipanema, Rio de Janeiro / RJ. CEP 22420-030  
Telefones: (21) 2287 8144 / (21) 98489 8588

Pastores: Bruno Oliveira Leni Maria H. de Gusmão  
Edson Fernando de Almeida (licenciado)

Pastor Emérito: Jonas Neves Rezende (*in memoriam*)

## ICI NA INTERNET

E-mail  
secretariaici203@gmail.com

Facebook  
fb.com/igrejacristadeipanema

Página  
www.igrejacristadeipanema.org.br

Acesse nosso canal no Youtube

**Domingo, 20 de maio de 2018**

**Domingo de Pentecostes**

“Envias o teu Espírito, eles são criados, e, assim, renovas a face da terra.” {Salmo 104.30}

## LITURGIA

### ADORAÇÃO

#### Prelúdio

Coro MW “Deus de amor”

Senhor, Tu nos deste olhos,  
mas preferimos não ver;  
Deste-nos ouvidos,  
mas preferimos não ouvir;  
Deste-nos mãos e pés,  
mas preferimos não movê-los.  
Nesta hora, porém, pela ação  
do teu Espírito em nós,  
Ofertamos no teu altar o nosso olhar,  
Para que, por tua luz  
Nos permitas ver a aflição do teu povo.  
Também inclinamos a ti os nossos ouvidos,  
Para que tua voz nos ensine  
A ouvir o clamor que sobe da terra.  
Também estão aqui, Senhor,  
As nossas mãos e os nossos pés:  
Recebe-nos em teus braços e  
Permite-nos subir de nossa humilhação;  
Capacita-nos a repartir os dons recebidos,  
Para que sejamos dignos da terra que tu nos dás.  
Que a terra seja para toda gente,  
Que haja leite e mel em cada mesa,  
Que a tua vida seja abundante na nossa vida. Amém.  
{Luiz Carlos Ramos}

Canto: HE 75 “Invocação” (1ª melodia)

### CONFISSÃO

Leitura Bíblica: Salmo 104.24-34,35b {pg. 826}

Solo/Coro MW “A minha paz vos dou”

#### Momentos de silêncio

Tenhamos coragem de, pelo menos um dia,  
desligar toda a parafernália eletrônica,  
inclusive o telefone e, nos recolher à solidão,  
fazendo uma viagem ao interior de nosso espírito,  
lá onde habita Aquele que, distinto de nós,  
funda a nossa verdadeira identidade.  
E entregues à meditação,  
fechamos os olhos para ver melhor!  
{Pe Paulinho}

Canto: HE 144 “Palavra vivificante” (*manhã*)

#### Momentos de Louvor: (*noite*)

Cancioneiro 14 “Espírito do Trino Deus”

Cancioneiro 69 “Sobre as ondas do mar”

### PROCLAMAÇÃO

Leituras Bíblicas: João 15.26-27; 16.4b-15 {pg. 141};

Atos 2.1-21 {pg. 1427};

Ezequiel 37.1-14 {pg. 139}

Romanos 8.22-27 {pg. 1486}.

#### Mensagem

Coro MW “Mostra amor”

### COMUNHÃO

#### Convite à mesa

Espírito de Deus,  
que pairas sobre as águas de nosso caos,  
inspira em nós uma vida generosa.  
Vento de Deus,  
que danças sobre o deserto de nossa relutância,  
conduze-nos ao oásis da celebração.  
Sopro de Deus,  
inspiração da comunicação entre estranhos,  
faze-nos canal de tua paz.  
{Kate Mcklhagga}

#### Pai Nosso e Partilha

Canto: Cancioneiro 15 “Enche-me Espírito”

Cancioneiro 13 “Eu navegarei”

### CONSAGRAÇÃO E ENVIO

Sem caminho não há ida,  
sem a Verdade não há saber,  
sem a Vida não há viver.  
Eu sou o Caminho  
que você deve seguir,  
a Verdade que você deve crer,  
a Vida que você deve esperar.  
{Tomas de Kempis}

Canto: HE 50 “Invocação da Trindade”

#### Recolhimento dos dízimos e ofertas

Tudo vem de Ti Senhor  
e do que é Teu To damos. Amém.

Benção Final e Tríplice Amém